

FLEXTEC® 650X

POTÊNCIA MULTIPROCESSO PARA APLICAÇÕES DE USO INTENSIVO



Shown: 3425-1

POTÊNCIA ROBUSTA. SIMPLIFICADA.

A Flextec® 650X oferece até 815 amperes de potência multiprocesso para aplicações pesadas como construção civil, construção naval e caldeiraria pesada. Com a tecnologia CrossLinc®, você pode controlar a saída diretamente no arco, sem a necessidade de cabos adicionais – aumentando a produtividade e a segurança.

Principais Características:

Potência Elevada – 815 amperes para soldagem Stick, TIG, MIG e com arame tubular

CrossLinc® Technology – Controle remoto diretamente no arco, sem cabos adicionais

Compatibilidade Universal – Compatível com a maioria dos alimentadores de arame Lincoln Electric®

Resistente e Confiável – Classificação IP23 para uso externo e compatibilidade com entradas de tensão globais

Garantia Líder do Setor – 5 anos de cobertura total, incluindo peças e mão de obra, com processo de solicitação ágil e simplificado

Processos »

Stick, TIG, MIG, Arame tubular (Flux-cored), Arco Submerso, Goivagem

Entrada »



Saída »



Número do Produto »
K3425-1 Modelo Base
KE533-1 Modelo

LÍDER DO SETOR

5-ANOS
GARANTIA
PADRÃO

Publicação E5.96 | Data de Emissão 25/05

© Lincoln Global Inc. Todos os direitos reservados. Todas as marcas comerciais e registradas são propriedade de seus respectivos titulares.
www.lincolnelectric.com

LINCOLN
ELECTRIC

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

Simples

- » Seleção rápida do processo de soldagem com apenas um botão
- » Resposta rápida do arco por inversor significa ação de arco suave e aparência consistente do cordão

» Armazenamento de programas de soldagem permite o fácil resgate de procedimentos críticos ou frequentemente repetidos com alimentadores compatíveis^[1]

» Controle sinérgico de um único botão para velocidade de alimentação do arame e tensão com alimentadores compatíveis^[2]

Confiável

» Componentes projetados para operar em temperatura reduzida, garantindo longa vida útil em ambientes de alta temperatura

» Projetada para uso externo e ambientes agressivos (classificação IP23)

» Desert Duty® classificado para temperaturas extremas de até 55°C

» Coberta por garantia total de 5 anos

Versátil

» Ideal para soldagem com eletrodo revestido ou arames de grande diâmetro em materiais espessos

» Compatível com a maioria dos alimentadores Lincoln Electric, incluindo modelos de bancada e lança (novos e antigos), modelos portáteis Across-the-arc, e alimentadores com CrossLinc ou ArcLink®

» Compatibilidade com comunicação digital ArcLink garante que a Flextec 650X esteja preparada para o futuro à medida que novos alimentadores forem lançados

» Arco premium em todos os processos DC: arame (MIG), eletrodo (Stick) e TIG

» Ampla faixa de saída: 10–815A, permitindo soldar desde chapas finas de inox calibre 20 até goivagem com carvão de 1/2 pol.

» Tomada 115VAC duplex para alimentar ferramentas, luzes e acessórios.

Compatibilidade com a Tecnologia CrossLinc

» Quando esta máquina é emparelhada com um acessório compatível com a tecnologia CrossLinc, muitos benefícios são desbloqueados:

» Funcionalidade total sem cabos de controle

» Permite ajuste remoto dos parâmetros no alimentador, melhorando a qualidade da solda

» Aumenta o tempo de arco com menos idas até a fonte de solda para ajustes

» Melhora a segurança ao reduzir a desordem no canteiro de obras

[1] As configurações de memória de procedimentos de solda estão disponíveis apenas com os alimentadores Power Feed® e Flex Feed® 84.

[2] O controle sinérgico está disponível apenas com os alimentadores Power Feed™.

FLEXIBILIDADE

Use a Flextec 650X com praticamente qualquer alimentador de arame ou processo de soldagem da Lincoln Electric.



CrossLinc

[Modelo Lincoln Electric LN-25X]

A tecnologia CrossLinc se comunica por meio de um cabo de solda padrão para permitir o controle de tensão ou corrente diretamente no arco, sem a necessidade de cabo de controle.

5 pinos

[Modelos Lincoln Electric Power Feed]

Comunicação digital de alta velocidade via ArcLink® de 5 pinos, que permite compatibilidade com alimentadores de arame avançados e oferece controles adicionais ao operador. Garante compatibilidade com futuros modelos de alimentadores de arame.

14 pinos

[Modelos Lincoln Electric LF, LN e Flex Feed]

Comunicação analógica de 14 pinos que permite compatibilidade com a maioria dos alimentadores de arame Lincoln Electric existentes.

Alimentação através do arco

[Modelos Lincoln Electric LN-25 PRO / Active®]

Os alimentadores Across-the-arc se conectam à fonte de energia utilizando apenas os cabos de solda. Essa configuração básica não utiliza cabo de controle nem a tecnologia CrossLinc, portanto, o controle de tensão só



Crosslinc com True Voltage Technology (TVT) Melhore todos os aspectos da sua operação com CrossLinc e TVT.

Segurança

- Reduza a desordem no canteiro ao eliminar cabos de controle volumosos
- Elimine deslocamentos desnecessários de pessoal pelo canteiro de obras.
- Dispensa o uso de cabos de controle pesados ao redor do local.

Qualidade

- Controle total da saída diretamente no arco resulta em configurações corretas para cada solda.
- A True Voltage Technology (TVT) compensa com precisão a queda de tensão em longos percursos de cabo.
- Evita ajustes acidentais da máquina por ajudantes ou outros operadores.

Produtividade

- Configuração mais rápida, com menos conexões de cabos.
- Evite idas até a fonte de solda para realizar ajustes de procedimento.
- Minimiza retrabalhos, permitindo ajustes fáceis de configuração.

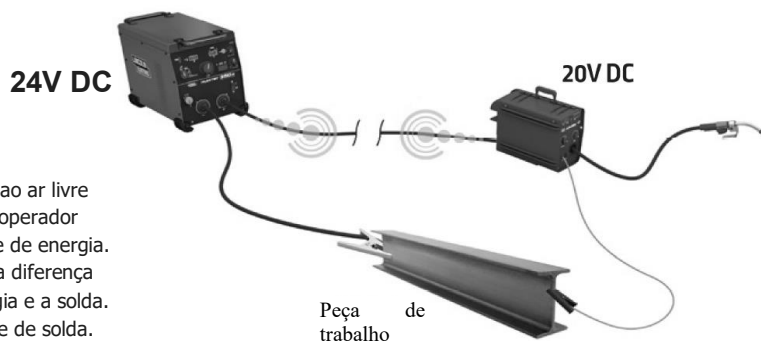
A tecnologia CrossLinc transmite as configurações diretamente pelos cabos de solda.

- Não é necessário nenhum cabo de controle adicional.
- Pré-defina a voltagem desejada no alimentador de arame.
- O alimentador envia o sinal para a fonte de solda compatível com CrossLinc.
- A fonte de solda compatível com CrossLinc fornece a voltagem desejada.
- O ActivSX recebe a voltagem e informa a voltagem real no arco.

TRUE VOLTAGE TECHNOLOGY™ (TVT)™

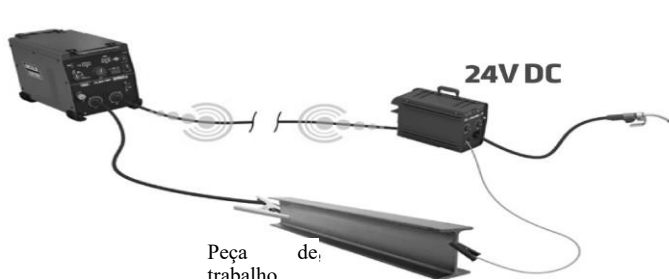


Como é comum em muitas aplicações de soldagem ao ar livre (aço estrutural, construção naval, offshore, etc.), o operador pode estar localizado a centenas de metros da fonte de energia. Cabos longos e múltiplas conexões podem criar uma diferença de tensão (queda de tensão) entre a fonte de energia e a solda. No exemplo à direita, 24 volts são definidos na fonte de solda. Devido à resistência elétrica nos cabos longos, apenas 20 volts estão realmente disponíveis no arco. Isso pode resultar em uma solda fria.



28V DC

A True Voltage Technology (TVT) detecta essa queda e fornece a voltagem real que você configurou, ajustando automaticamente a saída da fonte de energia para compensar a queda de tensão. No exemplo abaixo, 24V são pré-definidos no alimentador de arame ActivSX. A TVT detecta que há uma queda de 4 volts devido à extensão dos cabos de solda e compensa aumentando a saída da fonte de solda para 28V. O resultado é a voltagem desejada de 24V disponível no arco de solda.

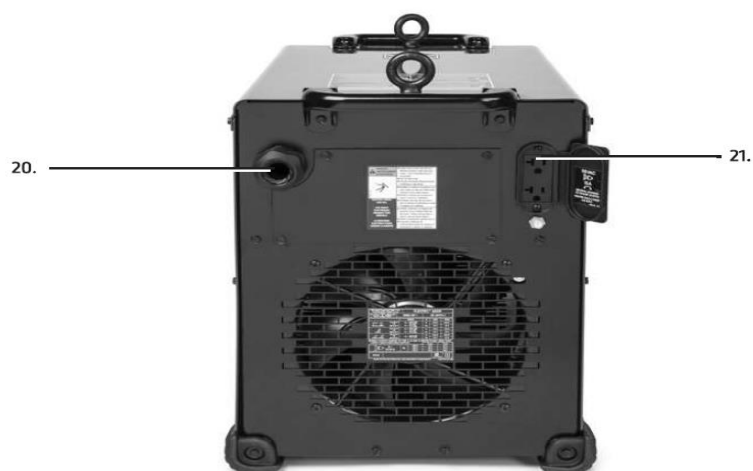


CONTROLES PRINCIPAIS

1. Medidor digital de corrente (amperagem)
2. LED de superaquecimento
3. Botão de controle de saída
4. Botão de controle de partida a quente
5. Seletor de processo de solda
6. Bornes de saída de solda (positivo e negativo)
7. Indicador luminoso do dispositivo de redução de voltagem (VRD)
8. Medidor digital de voltagem
9. Luz indicadora de comunicação CrossLink
10. Interruptor de alimentação
11. Botão de controle de força do arco
12. Seletor Local/Remoto de controle de saída
13. Seletor Terminais de Solda Ativados/Remoto
14. Seletor de polaridade do voltímetro do alimentador de arame
15. Botões de rearme do disjuntor para alimentadores de 42V e periféricos ArcLink
16. Seletor de alimentador de arame 42V ou 115V
17. Conector universal remoto de controle de saída (12 pinos)
18. Conector de alimentador de arame (14 pinos)
19. Conector ArcLink (5 pinos)

20. Alívio de tensão para o cabo de entrada

21. Tomada dupla 115VAC



SELEÇÃO DO SISTEMA

ITENS INCLUÍDOS – PACOTES

Descrição	Produto Número	READY-PAKS	ONE-PAKS	
		LF-74 Heavy Duty (K3512-1)	LF-74 Heavy Duty [K3513-1]	Flex Feed 84 Heavy Duty (K3514-1)
Flextec 650X	K3425-1	•	•	•
ALIMENTADORES DE ARAME				
Flex Feed 84, modelo de bancada simples, suporte robusto para carretel de arame	K5000-2			•
LF-72, modelo de bancada, suporte robusto para carretel de arame	K2327-7			
LF-74, modelo de bancada, suporte robusto para carretel de arame	K2426-5	•	•	
ROLETES DE TRAÇÃO				
Kit de tração com 4 roletes e guia de arame 1/16 in. (1,6 mm) para arame tubular	KP1505-1/16C	•	•	•
Kit combinado com 2 roletes e guia para arame sólido 0.035-0.045 in. (0,9-1,1 mm)	KP1696-1			
TOCHAS				
Tocha Magnum PRO Curve™ 400 e cabo Ready-Pak, 15 pés (4,5 m) Consulte o Boletim E12.05	K2952-2-10-45			
Magnum PRO Curve 400, 15 pés (4,5 m)	K2952-2	•	•	•
Guia de arame, 0.052/1/16, 15 pés (4,5 m)	KP44-116-15	•	•	•
DIVERSOS				
Regulador de fluxo Harris com mangueira	3100211	•	•	•
Extensão de cabo de controle, macho 14 pinos para fêmea 14 pinos, 10 pés (3m)	K1797-10	•	•	•
Cabo de soldagem 3/0 (10 pés, terminal a terminal)	K1842-10	•	•	•
Pacote de cabo de trabalho, 15 pés (4,5 m) com garra de aterramento GC500	K2149-1	•	•	•
Garra de trabalho GC-500, 500A, ciclo de trabalho de 60%	K910-2			
Carrinho para inversor e alimentador de arame	K3059-4	•		



K3510-1 Flextec 650X
Rack de 4 unidades



K3512-1 Flextec 650X/LF-74
Heavy Duty Ready-Pak®



K3514-1 Flextec 650X/Flex Feed 84
Heavy Duty One-Pak®

Nota: No modelo Ready-Pak, todos os componentes, incluindo o rodado, são montados e enviados em um único pallet. No modelo One-Pak, todos os componentes são enviados juntos em um único pallet. O usuário deve montar os componentes.

ACESSÓRIOS RECOMENDADOS

OPÇÕES GERAIS



Chave Multi-Processo
Permite mudar facilmente o processo de soldagem e a polaridade sem trocar os cabos na máquina
Pedido K3091-1



Controle Remoto de Saída com Conector Universal de 12 pinos
Permite o ajuste remoto da saída
Pedido K857-2 (25 pés)
Pedido K857-3 (100 pés.)



Flex Feed 84, bancada simples
Alimentador de 4 roletes com suporte robusto para carretel de arame para fabricação geral/estrutural
Consultar a Publicação E8.205



Pacote de Cabos de Solda
Dois cabos 2/0 de 10 pés com plugue e terminal Tweco. Inclui também garra de aterramento GC500.
Pedido K1803-2



OPÇÕES PARA TIG
Pedal sem fio com conector Amphenol® de 6 pinos
Permite o ajuste remoto da saída^[1]
Pedido K4986-1



Flex Feed 84, bancada dupla
Alimentador de 4 roletes com suporte robusto para carretel de arame e contator para fabricação geral/estrutural
Consultar a Publicação E8.206



Regulador de Vazão Harris® Modelo 355 e Mangueira
Inclui mangueira de 3,0 m (10 pés) .
Pedido: 3100211



Foot Amptrol com conector Amphenol de 12 pinos (7,6 m)
Controle remoto de corrente para soldagem TIG
Pedido K870-2



Power Feed 84, Suporte Robusto para Carretel de Arame, U/I, USB
Alimentador industrial semiautomático de 4 roletes com comunicação digital ArcLink, construído em plataforma modular para diversas aplicações
Consultar a Publicação E8.268



Carrinho para Inversora e Alimentador de Arame com Cilindro Único
Requer o suporte de montagem K4068-1 para os alimentadores LF, Flex Feed e Power Feed
Requer kit de pés com travamento para Flextec
Pedido K3059-4



Hand Amptrol estilo rotativo em trilho, Amphenol de 12 pinos (7,6 m)
Controle remoto de corrente para soldagem TIG
OrderK963-4



Carrinho para Inversora e Alimentador de Arame com Cilindro Duplo
Requer o suporte de montagem K4068-1 para os alimentadores LF, Flex Feed e Power Feed. Requer kit de pés com travamento para Flextec
Pedido K3059-5



OPÇÕES DE ALIMENTADOR DE ARAME
LN-25X
Inclui tecnologia de comunicação CrossLinc
Pedido K4267-1



ARCO SUBMERSO Controlador MaxSA10
O Maxsa 10 é um controlador digital para soldagem por arco submerso, com medidores digitais e 8 memórias. O Maxsa opera com a Flextec 650X apenas em CV.
Pedido K2814-4



Kit de Suporte para Montagem em Carrinho da Inversora
Usado para montagem dos alimentadores Flex Feed ou Power Feed no carrinho de inversora K3059-4
Pedido K4068-1



ActivSX
Alimentador compacto, leve e portátil com tecnologia CrossLinc
Pedido K3519-1



Controlador NA-3S
Melhore a produtividade com o controlador automático para soldagem por arco submerso NA-3s. O NA-3s foi especialmente projetado para depositar mais metal de solda em velocidades de deslocamento mais rápidas. Opera em CC ou CV.
Pedido K210-2



Adaptador de 12 pinos para 6 pinos
Permite o uso de controles remotos de 6 pinos (K870, K963-3, K857, K4986-1) com a conexão universal de 12 pinos
Pedido K2909-1



Modelo de Bancada LF-74
Alimentador de 4 roletes projetado para soldagem MIG e com arame tubular em oficinas e ambientes de fabricação
Consultar a Publicação E8.11



Controlador NA-5
O controlador automático de arco submerso CV NA-5 é projetado para depositar grandes volumes de metal de solda mantendo a tensão dentro de especificações extremamente rigorosas.
Pedido K356-2



OPÇÕES PARA ELETRODO REVESTIDO
Controle Remoto CrossLinc
Ajuste a tensão ou corrente diretamente no arco.
Para máquinas de solda com tecnologia CrossLinc.
Consultar a Publicação MC16-137
Pedido K4345-1



Flex Feed 74 HT
Alimentador semiautomático industrial de 4 roletes com alto torque, para fabricação geral/estrutural
Consultar a Publicação E8.203



Trator LT-7
O trator LT-7 é um alimentador de arame de arco submerso automático autopropelido, ideal para construção naval, montagem de tanques e qualquer aplicação com longas emendas em peças de soldagem pesadas. Opera em CC ou CV. **Pedido K227-1**

[1] Requer o adaptador de 12 pinos para 6 pinos K2909-1 se usado com o Flextec 500X

ESPECIFICAÇÕES

Nome do Produto	Número do Produto	Energia de Entrada Voltagem/Fase/Hertz	Saída nominal Corrente/Tensão/Ciclo de Trabalho	Corrente de Entrada na Saída Nominal	Faixa de Saída	Alt. x Larg. x Comp. em [mm]	Peso Líquido lb (kg)
Flextec 650X							
Modelo Base	K3425-1	380/460/575/3/50/60	750A/44V/60%	61/50/40	10-815A	21.8 x 16.1 X 29.3 (554 X 410 X 745]	165 [74,8]
			650A/44V/100%	57/47/38			
Modelo CE	K3533-1		750A/44V/60%	61/50/40			
			650A/44V/100%	57/47/38			



O funcionamento dos equipamentos de controle de fumos de soldagem é afetado por diversos fatores, incluindo o uso e posicionamento corretos do equipamento, sua manutenção e o procedimento e aplicação específicos de soldagem. O nível de exposição dos trabalhadores deve ser verificado na instalação e periodicamente depois disso, para garantir que esteja dentro dos limites aplicáveis da OSHA (PEL) e da ACGIH (TLV).

POLÍTICA DE ASSISTÊNCIA AO CLIENTE

A atividade da The Lincoln Electric Company® é fabricar e vender equipamentos de soldagem, consumíveis e equipamentos de corte de alta qualidade. Nosso desafio é atender às necessidades dos nossos clientes e superar suas expectativas. Eventualmente, os compradores podem solicitar à Lincoln Electric informações ou conselhos sobre o uso de nossos produtos. Nossos colaboradores respondem a essas solicitações da melhor forma possível, com base nas informações fornecidas pelos clientes e no conhecimento que possam ter sobre a aplicação. No entanto, nossos colaboradores não estão em posição de verificar as informações fornecidas nem de avaliar os requisitos de engenharia para a soldagem em questão. Assim, a Lincoln Electric não oferece garantia, nem assume qualquer responsabilidade com relação a essas informações ou conselhos. Além disso, o fornecimento de tais informações ou conselhos não cria, amplia ou modifica qualquer garantia sobre nossos produtos. Qualquer garantia expressa ou implícita que possa decorrer dessas informações ou conselhos, incluindo garantias implícitas de comercialização ou adequação para uma finalidade específica do cliente, é expressamente negada.

A Lincoln Electric é uma fabricante comprometida e atenta, mas a escolha e o uso dos produtos específicos vendidos pela Lincoln Electric estão exclusivamente sob o controle e permanecem de inteira responsabilidade do cliente. Muitas variáveis fora do controle da Lincoln Electric afetam os resultados obtidos na aplicação desses métodos de fabricação e nas exigências de serviço correspondentes. Sujeito a Alterações – Estas informações são precisas conforme o melhor conhecimento disponível no momento da impressão. Consulte www.lincolnelectric.com para obter informações atualizadas.